



**АБЗ·1**  
ГРУППА КОМПАНИЙ

 abz-asphalt.ru

 abz1\_group

 abzasphalt

# Инновационные решения

позволяют значительно увеличить срок службы покрытий дорожных конструкций и улучшить их эксплуатационные характеристики. Разработки «АБЗ-1» позволяют внедрять материалы отечественного производства, их применение дает возможность внести вклад в решение экологических проблем, а также повысить безопасность участников дорожного движения.

# «АБЗ-1» всегда первый!

«Асфальтобетонный завод №1» ведёт свою историю с 1932 года, когда в Ленинграде была основана «Асфальтобетонная база №1»

**1994** «АБЗ-1» первым в Российской Федерации осуществил переоснащение производственных мощностей импортным оборудованием, позволившим выпускать асфальтобетонные смеси с повышенными эксплуатационными характеристиками, а также первым применил зарубежный опыт проектирования и контроля качества конечной продукции.

**2005** Введение в эксплуатацию на производстве «АБЗ-1» модульной асфальтобетонной установки Automatic производительностью 240 тонн в час, что позволило получать все виды смесей по действующим российским и зарубежным стандартам, специально разработанным для условий Санкт-Петербурга.

**2005** Дополнительное оснащение установки Automatic оборудованием для изготовления литого асфальтобетона. «АБЗ-1» стал пионером в производстве и применении литого асфальтобетона в мостовых и дорожных конструкциях в Санкт-Петербурге.

**2014** Открытие самого мощного в России производственного комплекса, состоящего из двух асфальтобетонных заводов Venninghoven CONCEPT TBA 4000 общей производительностью 640 тонн продукции в час.

«Асфальтобетонный завод №1» входит в группу компаний «АБЗ-1», осуществляющую полный комплекс дорожно-строительных работ



# Производство дорожно-строительных материалов

**Инновационные разработки ГК «АБЗ-1» используются для продления срока службы дорожных покрытий, снижения издержек на содержание и ремонт в течение жизненного цикла дорожных сооружений**

- Асфальтобетонные дорожные и аэродромные смеси с улучшенными характеристиками для Северо-Запада РФ по системе объёмного и объёмно-функционального проектирования
- Литые асфальтобетоны для дорожного и гражданского строительства
- Битумные вяжущие, модифицированные полимерными добавками в соответствии с ГОСТ Р 52056, ГОСТ Р 58400.1, ГОСТ Р 58400.2
- Эмульсии битумные дорожные по ГОСТ Р 58952.1-2020
- Щебёночно-мастичные асфальтобетоны по ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58401.2



- «Тёплые» асфальтобетонные смеси
- Асфальтобетонные смеси, модифицированные природными битумами
- Прозрачное полимерное вяжущее для цветных асфальтобетонов
- Цветной асфальтобетон
- Холодные асфальтобетонные смеси
- Асфальтобетонные смеси с применением в составе вторичных ресурсов (продукты на основе активированной резиновой крошки, шлаковые продукты, переработанный асфальтобетон RAP)
- Асфальтобетоны с пониженным уровнем шума
- Радиопоглощающая асфальтобетонная смесь
- Экспертные заключения по оценке и внедрению различных модификаторов
- Подборы составов асфальтобетонов и органических вяжущих веществ под требования Заказчика



# Литой асфальтобетон

С 2000 года ГК «АБЗ-1» с успехом применяет технологии устройства покрытий проезжей части инженерных сооружений и зданий из литого асфальтобетона.

Материал производят и укладывают при температуре от 190° до 230° С в жидком или вязко-текучем состоянии без уплотнения.

Транспортировка осуществляется в специальных бункерах – термосах (кохерах) при непрерывном перемешивании

- Мосты и дороги общего пользования
- Инженерные сооружения
- Трамвайные пути
- Многоярусные паркинги
- Промышленные, жилые и общественные здания
- Супермаркеты
- Железнодорожные платформы
- Помещения с большой влажностью и пр.

Литой асфальтобетон применяется не только в дорожном, но и в промышленно-гражданском строительстве



## Преимущества применения литого полимерасфальтобетона в дорожном и мостовом строительстве

Характер нагрузок, которым подвергается покрытие мостового сооружения на железобетонных пролётных строениях и особенно на металлических ортотропных плитах, принципиально отличается от покрытий стандартных дорожных одежд.

Постоянные собственные колебания моста, гибкость конструкции плиты, скорость движения транспортного потока определяют значение частот, амплитуд и деформаций покрытия. Деформации прогиба на металлических мостах в несколько раз превышают деформации обычных современных дорожных покрытий.

- Снижает толщину и вес асфальтобетонного покрытия на 33 %
- Высокая степень адгезии к нижележащим слоям
- Водо- и паронепроницаемость слоёв
- Высокая усталостная трещиностойкость при сжатиях, изгибах слоя покрытия
- Способность гасить колебания конструкции
- Отсутствие эффекта коррозии материала, антибактериальная устойчивость, экологичность
- Увеличение срока службы защитных слоёв гидроизоляции с 2-5 лет (при применении уплотняемых асфальтобетонов) до 15-20 лет



# «Тёплый» асфальтобетон

**С 2010 года ГК «АБЗ-1» развивает технологию «тёплых» асфальтобетонных смесей**

«Тёплый» асфальт – признанная в мире энергосберегающая технология, которая позволяет понизить технологические температуры производства и укладки асфальтобетонных смесей на 25-30% и уменьшить выбросы в атмосферу на 80%.

## **Преимущества перед традиционной технологией**

- Экономия энергоресурсов и уменьшение стоимости укладки одного квадратного метра асфальта
- Производство и уплотнение с понижением технологических температур на 25-30 %
- Увеличение пластичности смеси при пониженных температурах за счет специализированной добавки
- Снижение выбросов в атмосферу до 80%
- Долговечность: старение битумного вяжущего медленнее на 25-30 %
- Увеличение плеча доставки до 300 км
- Увеличение строительного сезона на 1,5-2 месяца:  
укладка смеси при температуре окружающего воздуха до минус 10°C без снижения долговечности и прочности покрытия



# Прозрачное полимерное вяжущее для цветного асфальтобетона

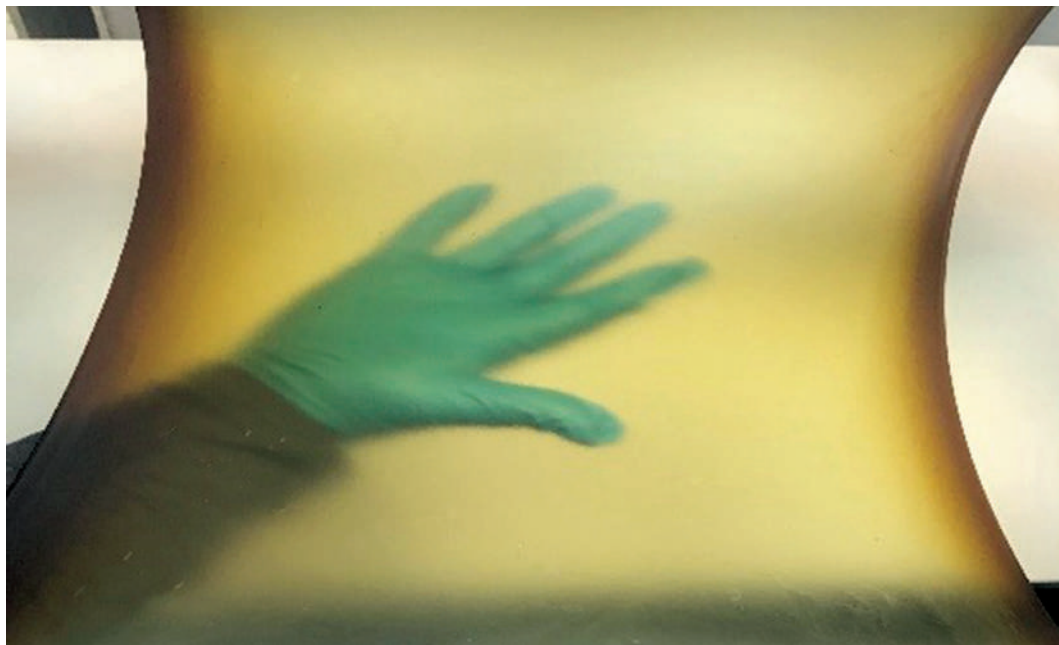
Прозрачность вяжущего позволяет окрашивать асфальтобетонную смесь, придавать ей разные цвета и оттенки, а также делать ее яркой.

Прозрачное вяжущее получают путем синтеза нефтяных смол, ароматических масел, полимеров с добавлением антиоксидантов, адгезионных добавок и, при необходимости, сшивающих агентов

Процесс синтеза осуществляется на специализированном оборудовании, способном поддерживать точность дозирования, температурно-временные режимы и скорость перемешивания, необходимые для той или иной стадии синтеза



**АБЗ·1**  
ГРУППА КОМПАНИЙ



# Цветной асфальтобетон

**С 2004 года ГК «АБЗ-1» инициировала эксперименты по производству и укладке цветных асфальтобетонных смесей**

«АБЗ-1» является лидером по производству цветных асфальтобетонов в России. Технологические возможности заводов «АБЗ-1» позволяют выпускать цветные асфальтобетонные смеси любых оттенков, в том числе приглушенных цветов, приближенных к природным (эко-стиль)

## **Достоинства цветного асфальтобетона:**

- Привлекательность городских объектов
- 100% российские экологичные ингредиенты
- пригоден для вторичного использования
- Не содержит эпоксидных смол

**Цветные дорожные покрытия повышают привлекательность городских объектов и помогают улучшить идентификацию специальных зон движения**

- Велосипедных дорожек и пешеходных переходов
- Выделенных полос для движения общественного транспорта
- Парковок и пр.



# Система объемного и объемно-функционального проектирования асфальтобетонных смесей

Летом 2018 года «ДСК АБЗ-Дорстрой» (входит в ГК «АБЗ-1») первой в Петербурге осуществила на КАД устройство верхнего слоя покрытия согласно ПНСТ 129-20196 «Дороги автомобильные общего проектирования. Смесей асфальтобетонные щебёночно-мастичные. Метод объемного пользования», важной отличительной особенностью которого на данном объекте стало применение ЩМА-19. Использование ЩМА-19 призвано снизить колееобразование, возникающее как вследствие пластической колее, так и колее износа на дорогах с высокой интенсивностью движения

## **В области использования системы объёмного и объёмно-функционального проектирования асфальтобетонных смесей «АБЗ-1» осуществил:**

- оснащение лабораторий необходимым оборудованием по исследованию и испытаниям органических вяжущих, минеральных заполнителей и асфальтобетонов
- подборы марок битумных вяжущих и системный производственный выпуск
- подборы составов асфальтобетонных смесей и выпуск с 2018 года на объекты ФДА «Росавтодор»
- планирование устройства опытных участков на объектах территориальных Заказчиков



# Резиноасфальтобетон

Экономически эффективная резиноасфальтобетонная смесь, состоящая из зерновой минеральной части (щебня, песка и отсевов дробления) и резинобитумного вяжущего, состоящего из модификатора на основе частично деструктурированной резиновой крошки и нефтяного дорожного битума. Смесь применяется для устройства покрытий на автомобильных дорогах, мостовых и искусственных сооружениях, в тоннелях

С 2013 года на «АБЗ-1» изготовлено несколько опытно-промышленных партий асфальтобетонной смеси с модифицирующей эластомерной добавкой на основе активированного резинового порошка и устроены участки на различных автомобильных магистралях Санкт-Петербурга.

**В сравнении с традиционными плотными составами обеспечивает:**

- снижение пластичной колеи в 3 раза
- увеличение усталостной долговечности более чем в 20 раз
- снижение трещинообразования
- снижение шума в населенных пунктах на 8-12 дБ
- увеличение коэффициента сцепления покрытия
- снижение выбросов CO<sub>2</sub> на 10%

**Производство резиноасфальта – решение проблемы утилизации шин!**



# Применение переработанного асфальтобетона (RAP)

Применение технологии RAP - способ дополнительного снижения выбросов CO<sub>2</sub> в атмосферу. Например, в случае использования 25% вторично используемого асфальта, выбросы CO<sub>2</sub> сокращаются примерно на 20% по сравнению с производством на основе «первичных» материалов

В 2021 году в России вступил в силу ГОСТ, согласно которому RAP может быть вторично использован при производстве асфальтобетонных смесей. В мире к данной технологии относятся как к ресурсосберегающей, «зеленой» (экологичной) технологии переработки вторичных ресурсов

Введение RAP в состав асфальтобетонной смеси при неукоснительном соблюдении всех требований данной технологии позволяет снизить использование минеральных материалов и органического вяжущего и получить асфальтобетонные смеси без снижения их эксплуатационных характеристик. «АБЗ-1» впервые начал осваивать эту технологию в 1979 году и сейчас вновь приступил к её совершенствованию совместно с ведущими мировыми компаниями

Обязательным условием является наличие складских площадей для раздельного хранения предварительно подготовленного асфальтобетонного гранулята по фракциям, по типу вяжущего, по виду каменного материала, по назначению в слои дорожных одежд



# Радиопоглощающие асфальтобетонные смеси

- Соответствуют требованиям действующих государственных стандартов
- Защищают от вредного воздействия электромагнитных излучений, превращая их энергию в тепловую, без переотражения
- Способны размягчаться, разогреваясь равномерно по объёму под воздействием СВЧ-поля большой мощности, что обеспечивает возможность быстрого восстановления повреждённых участков поверхности дороги, аэродрома
- Позволяет осуществлять стерилизацию поверхности дороги воздействием СВЧ-поля
- Создают возможность маскировки объектов (стелс-технологии)

Патент № 2637701 – Радиопоглощающая асфальтобетонная смесь и дорожное покрытие, выполненное из этой смеси



# Ароматизированный асфальтобетон

Первое в мире применение ароматизатора в области производства и укладки асфальтобетонных смесей.

## Эффект от внедрения технологии:

- Решение проблемы с запахом асфальтобетонных смесей на всех этапах жизненного цикла
- Повышение уровня комфорта конечных пользователей в дорожно-строительный сезон
- Укрепление ментального здоровья людей
- Увеличение туристической привлекательности в дорожно-строительный сезон

## Варианты отдушек:

- ваниль
- абрикос
- клубника
- роза
- малина







**АБЗ·1**  
ГРУППА КОМПАНИЙ



[abz-asphalt.ru](http://abz-asphalt.ru)



[abz-1@abz-1.ru](mailto:abz-1@abz-1.ru)  
[info@abz-1.ru](mailto:info@abz-1.ru)



Отдел продаж «АБЗ-1»  
(812) 777-89-84



Группа компаний «АБЗ-1»  
195009, Санкт-Петербург,  
Свердловская наб., д.4, лит. Б,  
БЦ «Феникс»

